



**FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0234BL CRASH PROTECTORS
KTM RC8 2008-**



TOWARDS REAR
OF BIKE



TOWARDS FRONT
OF BIKE



Please note that the way the kit is packed does not necessarily represent the way of mounting to the bike

Please note that in cases where kits are packed with rubber washers holding the components onto the bolt – *the rubber washers should be thrown away!*

You will need the following tools to complete this job.

Tool kit from bike for fairing screws and (torx type socket).

Set off metric allen keys.

Socket set to include 17mm A/F socket/wrench and allen/torx sockets.

Torque wrench to be used at 40NM.

28mm hole-saw with pilot drill.

Drill.

Sharp knife or deburring tool.



Left-hand side (as you sit on bike)

- Remove left-hand side fairing.
- Remove the engine bolt arrowed below left. DO NOT REMOVE THE SPACER.



- Offer up the metal block with L-H engraved on the flat (top) surface into position shown above left, the spigot will sit in the recess where the OEM bolt used to be and the semi-circular cut-out will fit over the frame as shown in previous picture.
- Fit one of the larger cap head bolts with washer through metal block into threaded engine mount and lightly tighten.
- Slip one of the half round clamps behind frame and under wiring to line up with smaller holes in metal block, using two of the smaller cap head bolts with washers through the metal block to secure and tighten clamp.
- Tighten larger cap head bolt.
- Screw marking tool (threaded bar with pointed end) into threaded hole in block with point sticking out by approximately 25mm.
- Offer fairing up to bike being careful not to damage fairing with marking tool, fix in position using fairing screws on front half of fairing, locate rear half of fairing to fairing mounting holes, the marking tool should now be unscrewed by approximately another 10mm so it just contacts the inner face of fairing when all fairing screws are tight.
- Gently push on fairing directly over marking tool until the inner face of fairing is marked enough to allow drilling of a pilot hole.
- Remove fairing and using mark from marking tool drill pilot hole from inner face of fairing outwards.
- Offer fairing back up and check pilot hole lines up with point of marking tool.
- Remove fairing and drill hole using a 28mm hole-saw, use pilot hole and drill from outside inwards.
- Remove marking tool.
- Deburr using sharp knife or deburring tool being careful not to mark fairing.
- Refit and tighten fairing.
- Place washer and shake-proof washer from kit onto the hex head bolt from kit (ensure plain washer is against bolt head and shake-proof washer will be against bobbin face on assembly), fit through bobbin so bolt head goes into counter-bore.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Place black spacer over exposed end of bolt and offer the whole bobbin assembly through hole in fairing and locate bolt in threaded hole in metal block. Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ON FIRST PAGE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit bobbin cap and bubble sticker as shown in top pictures.

Right-hand side (as you sit on bike)

- Remove right-hand side fairing.
- Remove the engine bolt arrowed on next page right. **DO NOT REMOVE THE SPACER.**



- Offer up the metal block with R-H engraved on the flat (top) surface into position shown above left, the spigot will sit in the recess where the OEM bolt used to be and the semi-circular cut-out will fit over the frame as shown in previous picture (the coolant hose will have to be lifted slightly to allow the block to sit in frame recess).
- Fit one of the larger cap head bolts with washer through metal block into threaded engine mount and lightly tighten.
- Slip one of the half round clamps behind frame and under wiring to line up with smaller holes in metal block, using two of the smaller cap head bolts with washers through the metal block to secure and tighten clamp.
- Tighten larger cap head bolt.
- Screw marking tool (threaded bar with pointed end) into threaded hole in block with point sticking out by approximately 25mm.
- Offer fairing up to bike being careful not to damage fairing with marking tool, fix in position using fairing screws on front half of fairing, locate rear half of fairing to fairing mounting holes, the marking tool should now be unscrewed by approximately another 10mm so it just contacts the inner face of fairing when all fairing screws are tight.
- Gently push on fairing directly over marking tool until the inner face of fairing is marked enough to allow drilling of a pilot hole.
- Remove fairing and using mark from marking tool drill pilot hole from inner face of fairing outwards.



- Offer fairing back up and check pilot hole lines up with point of marking tool.
- Remove fairing and drill hole using a 28mm hole-saw, use pilot hole and drill from outside inwards.
- Remove marking tool.
- Deburr using sharp knife or deburring tool being careful not to mark fairing.
- Refit and tighten fairing.
- Place washer and shake-proof washer from kit onto the hex head bolt from kit (ensure plain washer is against bolt head and shake-proof washer will be against bobbin face on assembly), fit through bobbin so bolt head goes into counter-bore.
- Place black spacer over exposed end of bolt and offer the whole bobbin assembly through hole in fairing and locate bolt in threaded hole in metal block. Tighten the bolt until you feel some compression from inside the protector. **PLEASE NOTE BOBBIN MUST BE POSITIONED AS PICTURED ON FRONT PAGE WITH BIGGER END TOWARD FRONT OF BIKE.** Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. Do not overtighten as damage can occur to the bike. Do not exceed 40nm of torque.
- Fit bobbin cap and bubble sticker as shown in top pictures.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



FRANCE
INSTRUCTIONS DE MONTAGE DE LA PROTECTION
CP0234BL
KTM RC8 2008-

LA PRESENTATION DES PIECES R&G DANS L'EMBALLAGE N'EST PAS TOUJOURS IDENTIQUE AU SENS DE MONTAGE.

Merci de noter que dans le cas où les protections sont assemblées avec une bague en caoutchouc, merci de bien vouloir le retirer lors du montage des pièces sur la moto.

Outils nécessaires.

Kit d'outils de la moto pour les vis de carénage et clé Torx.

Jeu de clé Allen.

Clé de 17 mm.

Clé dynamométrique 40NM.

Scie cloche de 28 mm.

Perceuse+ forêt de 5-6 mm

Accessoire pour enlever les bavures.

Gauche

- Enlever le carénage gauche
- Enlever la vis de fixation moteur. **NE PAS ENLEVER L'ENTRETOISE.**
- Placer la pièce en métal (pièce avec le marquage L-H gravé sur la surface plate) et positionner la pièce comme indiquée sur la photo ci-dessus).
- Glisser une rondelle M10 sur la plus longue des 2 vis M10. Et fixer le bloc sur la moto en vissant légèrement la vis M10 dans le bloc moteur. (Ne pas bloquer la vis)
- Glisser une des pattes de serrage entre le cadre et sous le faisceau, et aligner les trous de la patte avec les petits trous situés sur le bloc R&G. Utiliser deux longues vis M6 (avec une rondelle M6 glissée au préalable) pour serrer et fixer le bloc sur la moto.
- Serrer la vis M10.
- Visser l'outil de marquage (outil pointu) dans le filetage sur le bloc, en laissant la pointe sortie d'environ 25 mm.
- Remonter le carénage sur la moto (attention à ne pas endommager le carénage avec la pointe de l'outil). Visser le carénage.
- Dé-serrer la vis pointue de manière à la mettre en contact avec l'intérieur du carénage.
- Presser légèrement le carénage avec la paume de votre main de manière à faire un point de repère sur l'intérieur du carénage.
- Ce point de repère correspondra au point de repère pour le perçage du carénage, nous vous recommandons d'être le plus précis possible.
- Enlever le carénage, vérifier que la marque soit réalisée sur le carénage.
- Percer ensuite le point de repère à l'aide d'un forêt de 5-6 mm. (percer de l'intérieur vers l'extérieur du carénage).
- Remonter le carénage et vérifier que la pointe et le trou de 5-6 mm soient alignés.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Enlever le carénage et percer le carénage, de l'extérieur vers l'intérieur, en utilisant une scie cloche de 28 mm. Prendre le trou de 5-6 mm comme point de repère.
- Enlever l'outil pointu.
- Remonter et serrer le carénage comme à l'origine.
- Prendre la vis hexagonale et glisser une rondelle lisse puis une rondelle crantée contre la tête de vis.
- Placer le tout à travers un tampon R&G. (assurez vous que la rondelle crantée soit en contact direct avec le tampon)
- Glisser ensuite une entretoise noire sur la vis contre le tampon et placez le tout sur le bloc R&G fixé sur la moto.
- Attention au sens de montage des tampons, la partie la plus large vers l'avant de la moto.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, Faire encore un quart de tours.
- Ne pas trop serrer, couple de serrage Maxi 40nm.
- Positionner ensuite le cache R&G sur le tampon (voir photos)

Droit

- Enlever le carénage droit
- Enlever la vis de fixation moteur. **NE PAS ENLEVER L'ENTRETOISE.**
- Placer la pièce en métal (pièce avec le marquage R-H gravé sur la surface plate) et positionner la pièce comme indiquée sur la photo ci-dessus. Le « plot » situé sur le bloc se positionnera dans le renfoncement du moteur où était placée la vis de fixation moteur. La partie semi circulaire sera fixée au dessus du cadre (voir photo), la durite devra être très légèrement poussée pour fixer le bloc sur la moto. (pour faciliter le montage, vous pouvez enlever la vis située sur le carénage juste au dessus de la durite).
- Glisser une rondelle M10 sur la plus petite des 2 vis M10. Et fixer le bloc sur la moto en vissant légèrement la vis M10 dans le bloc moteur. (Ne pas bloquer la vis)
- Glisser une des pattes de serrage entre le cadre et sous le faisceau, et aligner les trous de la patte avec les petits trous situés sur le bloc R&G. Utiliser une longue vis M6 et une petite vis M6 (avec une rondelle M6 glissée au préalable) pour serrer les vis et fixer le bloc sur la moto.
- Serrer la vis M10.
- Remonter le carénage sur la moto. Note : il est nécessaire de pousser le carénage en place pour le remonter, en effet la durite est légèrement positionnée différemment. Cela ne gênera pas le flux de liquide de refroidissement (voir photo ci-dessus).
- Démontez le carénage.
- Visser l'outil de marquage (outil pointu) dans le filetage sur le block, en laissant la pointe sortie d'environ 25 mm.
- Remonter le carénage.
- Dé-serrer la vis pointue de manière à la mettre en contact avec l'intérieur du carénage.
- Presser légèrement le carénage avec la paume de votre main de manière à faire un point de repère sur l'intérieur du carénage.
- Ce point de repère correspondra au point de repère pour le perçage du carénage, nous vous recommandons d'être le plus précis possible.
- Enlever le carénage, vérifier que la marque soit réalisée sur le carénage.
- Percer ensuite le point de repère à l'aide d'un foret de 5-6 mm. (percer de l'intérieur vers l'extérieur du carénage).
- Remonter le carénage et vérifier que la pointe et le trou de 5-6 mm soient alignés.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Enlever le carénage et percer le carénage, de l'extérieur vers l'intérieur, en utilisant une scie cloche de 28 mm. Prendre le trou de 5-6 mm comme point de repère.
- Enlever l'outil pointu.
- Remonter et serrer le carénage comme à l'origine.
- Prendre la vis hexagonale et glisser une rondelle lisse puis une rondelle crantée contre la tête de vis.
- Placer le tout à travers un tampon R&G. (assurez vous que la rondelle crantée soit en contact direct avec le tampon)
- Glisser ensuite une entretoise noire sur la vis contre le tampon et placez le tout sur le bloc R&G fixé sur la moto.
- Attention au sens de montage des tampons, la partie la plus large vers l'avant de la moto.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez la compression à l'intérieur du tampon, Faire encore un quart de tours.
- Ne pas trop serrer, couple de serrage Maxi 40nm.
- Positionner ensuite le cache R&G sur le tampon (voir photos)



MONTAGEANLEITUNG FÜR CP0234BL STURZPADS KTM RC8 2008-



Hinweis: Die Verpackung der Teile stellt nicht die Reihenfolge der Montage dar.

Hinweis für Kits mit Plastikunterlegscheiben an den Schrauben – *Diese Plastikunterlegscheiben werden nicht für den Einbau benötigt!*

Sie benötigen folgendes Werkzeug:

Bordwerkzeug für Verkleidungsschrauben und (Torx-Steckschlüssel)

Inbusschlüssel-Satz

Steckschlüssel-Satz inkl. 17mm Steckschlüssel

Drehmomentschlüssel (max. 40 Nm anwenden)

28mm Lochsäge mit Zentrierbohrer

Bohrer

Scharfes Messer oder Entgratwerkzeug



Linke Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die linke Seitenverkleidung.
- Entfernen Sie die Motorschraube, die unten links abgebildet ist. DEN DISTANZHALTER NICHT ENTFERNEN.



- Den Metallblock mit eingraviertem Schriftzug L-H auf der flachen Oberfläche anbringen (siehe oben links) – der Zapfen passt in die Öffnung, die vorher mit der Originalschraube gefüllt war und der halbrunde Ausschnitt passt über den Rahmen – wie abgebildet.
- Eine der größeren Innensechskantschrauben mit einer Unterlegscheibe durch den Metallblock in die Gewindemotorhalterung einführen und fixieren (nicht komplett festziehen).
- Eine der halbrunden Klemmen hinter dem Rahmen und unter der Verkabelung anbringen, so dass sie mit den kleineren Bohrungen im Metallblock bündig ist. Zwei der kleineren Innensechskant-Schrauben mit Unterlegscheiben durch den Metallblock führen und die Klemme befestigen.
- Ziehen Sie die größere Innensechskantschraube fest.
- Die Reißnadel (Gewindestange mit einer Spitze am Ende) in die Gewindebohrung am Block eindrehen, so dass die Spitze ca. 25mm hervorsteht.
- Die Verkleidung ans Motorrad ansetzen – bitte darauf achten, dass die Reißnadel die Verkleidung nicht beschädigt. Die vordere Hälfte der Verkleidung mit den Verkleidungsschrauben fixieren. Die hintere Verkleidung an die Montageöffnungen anlegen und die Reißnadel noch ca. 10mm ausschrauben, so dass sie die Innenseite der Verkleidung leicht berührt, wenn alle Schrauben festgezogen sind.
- Die Verkleidung vorsichtig gegen die Reißnadel drücken bis eine Markierung auf der Innenseite der Verkleidung zu sehen ist.
- Entfernen Sie die Verkleidung und an der Markierung ein Loch auf der Innenseite der Verkleidung vorbohren (von innen nach außen).
- Montieren Sie die Verkleidung wieder und überprüfen Sie, dass das vorgebohrte Loch mit der Spitze der Reißnadel bündig abschließt.
- Entfernen Sie die Verkleidung und bohren das Loch mit einer 28mm Lochsäge – das vorgebohrte Loch dient zur Orientierung. Von außen nach innen bohren.
- Entfernen Sie die Reißnadel.
- Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder ein Entgratwerkzeug. Bitte darauf achten, dass Sie die Verkleidung nicht dabei beschädigen.
- Montieren und befestigen Sie die Verkleidung.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Nehmen Sie die Sechskantschraube, eine Unterlegscheibe und eine Zahnscheibe vom Kit. (Die Unterlegscheibe gefolgt von der Zahnscheibe zum Schraubenkopf hochschieben) und diese Einheit in die Gegenbohrung des Sturz pads einführen.
- Den schwarzen Abstandshalter am hervorstehenden Ende der Schraube anbringen, und die komplette Sturz pad-Einheit durch das Loch in der Verkleidung in die Gewindeöffnung am Metallblock einführen. **BITTE DARAUFG ACHTEN, DASS DAS STURZ PAD WIE OBEN ABGEBILDET POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADES GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads führen. 40Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Montieren Sie die Schutzkappe und den Bubble-Aufkleber wie oben abgebildet.

Rechte Seite (in Fahrtrichtung)

- Entfernen Sie die rechte Seitenverkleidung.
- Entfernen Sie die Motorschraube, die abgebildet ist. **DEN DISTANZHALTER NICHT ENTFERNEN.**



- Den Metallblock mit eingraviertem Schriftzug R-H auf der flachen Oberfläche ansetzen (siehe oben links) – der Zapfen passt in die Öffnung, die vorher mit der Originalschraube gefüllt war und der halbrunde Ausschnitt passt über den Rahmen – wie abgebildet (der Kühlungsschlauch muss etwas gehoben werden, so dass der Block in die Rahmenvertiefung reinpassen kann).
- Eine der größeren Innensechskantschrauben mit einer Unterlegscheibe durch den Metallblock in die Gewindemotorhalterung einführen und fixieren (nicht komplett festziehen).
- Eine der halbrunden Klemmen hinter dem Rahmen und unter der Verkabelung anbringen, so dass sie mit den kleineren Bohrungen im Metallblock bündig ist. Zwei der kleineren Innensechskantschrauben mit Unterlegscheiben durch den Metallblock führen und die Klemme befestigen.
- Ziehen Sie die größere Innensechskantschraube fest.
- Die Reißnadel (Gewindestange mit einer Spitze am Ende) in die Gewindebohrung am Block eindrehen, so dass die Spitze ca. 25mm hervorsteht.



- Die Verkleidung ans Motorrad ansetzen – bitte darauf achten, dass die Reißnadel die Verkleidung nicht beschädigt. Die vordere Hälfte der Verkleidung mit den Verkleidungsschrauben fixieren. Die hintere Verkleidung an die Montageöffnungen anlegen und die Reißnadel noch ca. 10mm ausschrauben, so dass sie die Innenseite der Verkleidung gerade berührt, wenn alle Schrauben festgezogen sind.
- Die Verkleidung vorsichtig gegen die Reißnadel drücken bis eine Markierung auf der Innenseite der Verkleidung zu sehen ist.
- Entfernen Sie die Verkleidung und an der Markierung ein Loch auf der Innenseite der Verkleidung vorbohren (von innen nach außen).
- Montieren Sie die Verkleidung wieder und überprüfen Sie, dass das vorgebohrte Loch mit der Spitze der Reißnadel bündig abschließt.
- Entfernen Sie die Verkleidung und bohren das Loch mit einer 28mm Lochsäge – das vorgebohrte Loch dient zur Orientierung. Von außen nach innen bohren.
- Entfernen Sie die Reißnadel.
- Entgraten Sie das Loch mit einem scharfen Messer oder ein Entgratwerkzeug. Bitte darauf achten, dass Sie die Verkleidung nicht dabei beschädigen.
- Montieren und befestigen Sie die Verkleidung.
- Nehmen Sie die Sechskantschraube, eine Unterlegscheibe und eine Zahnscheibe vom Kit. (Die Unterlegscheibe gefolgt von der Zahnscheibe zum Schraubenkopf hochschieben) und diese Einheit in die Gegenbohrung des Sturzpads einführen.
- Den schwarzen Abstandhalter am hervorstehenden Ende der Schraube anbringen, und die komplette Sturzpad-Einheit durch das Loch in der Verkleidung in die Gewindeöffnung am Metallblock einführen. **BITTE DARAUF ACHTEN, DASS DAS STURZPAD WIE OBEN ABGEBILDET POSITIONIERT IST – DAS GRÖßERE ENDE ZUM VORDERTEIL DES MOTORRADS GERICHTET.** Noch etwas drehen, bis Sie merken, dass der Druck sich leicht erhöht, dann noch eine Vierteldrehung anwenden. Nicht überdrehen – dies kann zu einer Beschädigung des Motorrads führen. 40Nm Anzugsmoment nicht überschreiten!
- Montieren Sie die Schutzkappe und den Bubble-Aufkleber wie oben abgebildet.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in re-sellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com